

# Hitachi SetFree-Außengerät



## Technische Daten

Typ	RAS-48FSXN1E
Nennkälteleistung	136,00 kW
Nennheizleistung	150,00 kW
Anzahl anschliessb. Inneneinheiten	3 bis 64 (38)
Gesamtleistung der Inneneinheiten (min.-max.)	24.0 bis 72.0 PS (Free System)
Wirkungsgrad EER/Kühlen	3,23 W/W
Wirkungsgrad COP/Heizen	3,12 W/W
Luftvolumenstrom	37800 m³/h
Schalldruckpegel/Kühlen	69 dB(A)
Schallleistungspegel	89 dB(A)
Spannungsversorgung	400/3/50 V/Hz/Ph
Leistungsaufnahme/Kühlen	42,12 kW
Leistungsaufnahme/Heizen	48,09 kW
Stromaufnahme/Kühlen	68,70 A
Stromaufnahme/Heizen	77,60 A
Empfohlene Absicherung, träge	3x 35 + 3x 35 + 3x 35 A
Steuerleitung	2x 0,8 abgeschirmt mm²
Abmessungen H/B/T	1.720x3.670x765 mm
Gewicht	930,00 kg
Flüssigkeits-/Saugleitung	19,05/38,1 mm
Heißgasleitung (nur 3-Leitersystem)	31,75 mm
Werkseitige Füllmenge	28,50 kg
Max. mögliche Leitungslänge zw. AE & IE	165,00 m
Max. mögliche Gesamtleitungslänge	300,00 m
Max. Höhendifferenz IE über AE	40,00 m
Max. Höhendifferenz AE über IE	50,00 m
Einsatzbereich / Kühlen	-5 bis +43 °C
Einsatzbereich / Heizen	-20 bis +15 °C



- Angaben zu Elektro-Zuleitungen und Absicherungen sind Mindestempfehlungen und müssen durch den Installateur nach den VDE-Richtlinien(VDE 0100) und Vorschriften der örtlichen EVU's bestimmt werden.

- Rohrleitungsangaben sind projektbezogen im Einzelfall mit Hilfe der Hitachi-Software zu prüfen.

- Technische Änderungen, Irrtum, Liefermöglichkeiten und -bedingungen vorbehalten.